



可包覆尼龙的热塑性硫化橡胶

定制热塑性工程塑料的全球领导者

- ▶ 在TPV的性能优势上加以尼龙包覆成型的功能
- ▶ 完善的汽车终端认证和 UL 认证
- ▶ 综合性能远超苯乙烯类的尼龙包覆TPE
- ▶ 基于Santoprene™ TPV 技术生产

其他优势

- 全球汽车认证
- 出色的耐高温性能
- 出色的耐化学性
- 出色的压缩永久变形特性
- 耐候性且可着色
- 超凡的粘合强度
- 55 至 85 邵氏硬度 A
- 更好的类橡胶触感
- 标准化生产，可立即装运

想象一下，有这样一种热塑性弹性体材料(TPE)，既可以与尼龙基底实现粘附强度超群的包覆，其他各方面的性能又远远胜过常见的苯乙烯TPE... RTP公司现在就可以提供这样的材料！

RTP 公司已获得埃克森美孚化工关于可包覆尼龙TPV专利产品 (Santoprene™ thermoplastic vulcanizate (TPV)) 的生产许可。

RTP 6091 系列 TPV 改性材料可以包覆成型到硬质尼龙基底，以产生具有耐用橡胶感觉的柔软保护或符合人体工程学的表面。这种包覆是一种永久性的、牢固的包覆，能够承受高温、各种化学物质和湿度。

TPV含有交联型橡胶的组分，因此具有比苯乙烯类TPE更多的令人满意的特性，主要包括：

- 使用温度范围可达-60° 至 255°F (-51° 至 125°C)
- 在室温和高温下均有出色的压缩永久形变，从而具有更持久超群的密封性能
- 对很多化学品都有耐性

RTP 公司提供的尼龙包覆用 TPV的硬度范围为 55 至 85 邵氏硬度 A。备有本色或黑色的牌号，可立即发货。可包覆尼龙的交联型热塑性TPEs...定制热塑性改性工程塑料的全球领导者-RTP 公司现在就可以提供！

Santoprene™ TPV 是 Exxon Mobil Corporation (埃克森美孚公司) 的商标。

全球汽车认证

	制造商规格			
	克莱斯勒	通用	福特	戴姆勒奔驰
RTP 6091-55A Black	MSAR-100 AAN	GMW 15817P type 1	SAE J2558 TPV*	DBL 5562
RTP 6091-55A NAT		GMW 15702 GMNA LCO		
RTP 6091-70A Black	MSAR-100 BAN	GMW 15817P type 2	SAE J2558 TPV*	DBL 5562
RTP 6091-85A Black	MSAR-100 CAN		SAE J2558 TPV*	

*提供 LCO；福特允许根据相应的 SAE J2558 TPV 线要求来使用这些材料。



RTP 公司总部 • 580 East Front Street • Winona, Minnesota 55987 USA 网站: www.rtpcompany.com • 电子邮件: rtp@rtpcompany.com • Wiman Corporation • +1 320-259-2554

电话:

美国 +1 507-454-6900
 南美洲 +55 11 4193-8772
 墨西哥 +52 81 8134-0403
 欧洲 +33 380-253-000
 新加坡 +65 6863-6580
 中国 +86 512-6283-8383

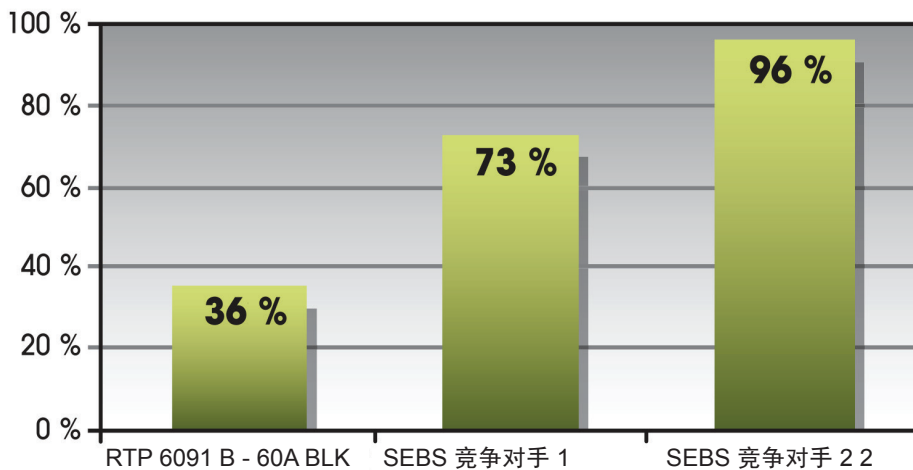


基本物性对照表*

RTP 公司改性材料	粘合性	硬度	比重	拉伸强度	伸长率	拉伸模量	撕裂强度	压缩永久变形
RTP 6091-55A BLK	PA6	55A	0.94	440 PSI 3.0 mpA	300%	259 psi 2.0 MPa	70 pli 12.3 N/mm	35% @ 158°F/70°C 56% @ 257°F/125°C
RTP 6091-70A BLK	PA6	70A	0.94	645 PSI 4.4 mpA	300%	395 psi 2.7 MPa	110 pli 19.3 N/mm	44% @ 158°F/70°C 63% @ 257°F/125°C
RTP 6091-85A BLK	PA6	83A	0.94	1,030 PSI 7.1 mpA	400%	625 psi 4.3 MPa	160 pli 28.0 N/mm	50% @ 158°F/70°C 69% @ 257°F/125°C
RTP 6091-55A NAT	PA6	55A	0.93	425 PSI 2.9 mpA	300%	255 psi 1.8 MPa	65 pli 11.4 N/mm	37% @ 158°F/70°C 56% @ 257°F/125°C
RTP 6091-70A NAT	PA6	70A	0.93	655 PSI 4.5 mpA	330%	390 psi 2.7 MPa	110 pli 19.3 N/mm	47% @ 158°F/70°C 66% @ 257°F/125°C
RTP 6091-85A NAT	PA6	83A	0.93	1,025 PSI 7.1 mpA	440%	600 psi 4.1 MPa	165 pli 28.9 N/mm	57% @ 158°F/70°C 77% @ 257°F/125°C
RTP 6091-85A PA12 BLK	PA12	85A	0.98	1,150 PSI 7.9 mpA	350%	750 psi 5.2 MPa	160 pli 28.0 N/mm	37% @ 158°F/70°C 58% @ 257°F/125°C
RTP 6091 B-60A BLK	PA	65A	0.94	485 PSI 3.3 mpA	200%	355 psi 2.4 MPa	100 pli 17.5 N/mm	36% @ 158°F/70°C 50% @ 257°F/125°C
RTP 6091 B-60A NAT	PA	65A	0.93	450 PSI 3.1 mpA	300%	340 psi 2.3 MPa	100 pli 17.5 N/mm	39% @ 158°F/70°C 52% @ 257°F/125°C

*数据是由 RTP 公司使用类似的成型方法、实验室条件和程序执行的测试生成的。

70°C 时的压缩变形率 (ASTM D 395 方法 B, 类型 2)



压缩永久变形是材料在承受一定的压力后产生的永久变形量。由于该测试测量的是材料相对于原有高度无法回复的变形量，因此压缩永久变形体越低说明材料的回弹性能更优越。

RTP 公司：定制热塑性工程塑料的全球领导者

RTP 公司提供的信息不构成产品性能或用途的保证。关于性能或用途的任何信息仅仅是基于 RTP 公司或其他客户的经验所提供的用途调查建议。RTP 公司对其任何产品用于任何特定用途的适用性或适合性不作任何明示或暗示的保证。客户有责任确定产品是否安全、合法及是否在技术上适合预期用途。披露本文中的信息不是许可进行任何操作或建议侵犯任何专利。